

Missione Aziendale

L'Azienda identifica nella soddisfazione del Cliente un obiettivo primario da raggiungere. Tale traguardo deve essere ottenuto soddisfacendo il Cliente sia in termini di prodotto che di servizio, cercando di acquisire un rapporto di fidelizzazione sempre più stretto.

CM LASER

COSTRUZIONI MECCANICHE

Strada Prov. 19 Km 5,500

Orta di Atella ,81030 (CE)

081-0481932

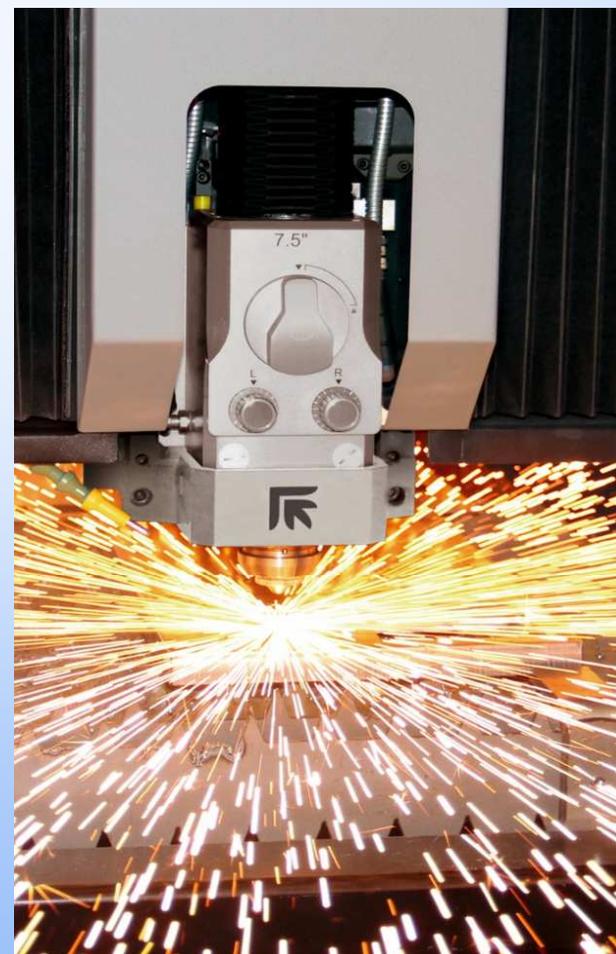
info@cmlaser.it

www.cmlaser.it

CM LASER

COSTRUZIONI MECCANICHE

Soluzione tagliate su misura
per la vostra azienda





L'Azienda

La CM Laser s.r.l. nasce nel 2015 ed è di fatto una società giovane, ma con una esperienza pluriennale nel campo del taglio laser grazie alle competenze maturate dai suoi soci.

Dinamismo, flessibilità ed elevata professionalità di tutto il personale che opera in azienda sono i fattori chiave attraverso i quali persegue i propri obiettivi.

Grazie alla flessibilità ed all'alta tecnologia del nostro parco macchine possiamo offrire una rapida risposta alle più svariate richieste del cliente.

Progettazione

Competenza ed affidabilità unite ad una forte motivazione fanno del nostro ufficio tecnico un partner essenziale per soddisfare le richieste del cliente. Siamo in grado di sviluppare progetti sia in 2D che 3D.

Realizzazione

Personale competente ed altamente qualificato nell'uso e nella messa a punto dei macchinari, dotati delle ultime tecnologie, sono i mezzi attraverso i quali possiamo fornire ai nostri clienti le soluzioni più ideali ed efficaci alle loro necessità.

Parco macchine

Disponiamo all'interno della nostra sede operativa di 600mq di:

- Laser bidimensionale 3000x1500mm 3500W.
Massimi spessori lavorabili :20mm su acciaio, 12mm Inox, 8mm leghe alluminio.
- Pressopiegatrice 3000mm 120 Ton
- Saldatrice Fronius TPS5000 TIG
- Saldatrice Saf-fro PRESTOTIG 310 AC/DC

Servizi

Oltre alle lavorazioni che è possibile effettuare presso la nostra sede possiamo effettuare trattamenti superficiali su tutti i tipi di materiali.

I trattamenti comprendono la zincatura sia a caldo che a freddo, la verniciatura a polvere e l'ossidazione anodica per quanto riguarda le leghe di alluminio.

